

# Инструкция по эксплуатации ламинаторов PD230-1, PD330-1

## Введение

Ламинирование – самый лёгкий и наиболее дешёвый способ защиты и улучшения качества ваших печатных материалов.

Ламинаторы PD230-1, PD330-1 предназначены для горячего и холодного ламинирования.

## I. Технические особенности ламинаторов серии PD

- Регулировка температуры.
- Быстрый прогрев до рабочего состояния (2-3 минуты).
- Наличие реверса.
- Наличие режимов горячего и холодного ламинирования.
- Четыре вала (два вала нагревательных, два пресс - вала)
- Металлический корпус.

## II. Панель управления

1. Индикатор POWER - сеть.
2. Индикатор READY – готовность.
3. Выключатель сети ON/OFF.
4. Регулятор температуры COLD(холодное ламинирование)/HOT(нагрев).
5. Переключатель FORWARD/REVERSE – реверс.

## Спецификация

Модель	Ширина ламинирования (мм)	Скорость (м/мин)	Диапазон температур (С <sup>0</sup> )	Мощность (Вт)	Габариты (мм)	Вес (кг)
PD230-1	230	0,43	80-160	420	230x402x100	6,4
PD330-1	330	0.4	80-160	620	490x230x100	7,6

## III. Порядок работы

1. Подключить аппарат к розетке. Включите ламинатор выключателем ON/OFF – загорится индикатор POWER и. начнёт работать мотор.
2. Установить требуемую температуру регулятором, если вывести регулятор в крайнее левое положение (слышен щелчок), то нагрев отключится.
3. Переключатель реверса FORWARD/REVERSE поставьте в положение FORWARD (вращение валов вперед).
4. Подождать когда индикатор «READY» загорится. Ламинатор готов к работе.
5. Вставить заготовку в пакет для ламинирования. **Склеенной стороной** подать пакет в приёмное отверстие на передней панели ламинатора. Пакет с заготовкой пройдёт через валы и выйдет из отверстия в задней панели ламинатора на откидную крышку. Ламинирование окончено.
6. По окончании работы поставьте регулятор температуры в крайнее левое положение «COLD» и дайте ламинатору поработать 8-10 минут (это для равномерного охлаждения валов). Затем аппарат можно отключить от розетки. Подобная процедура увеличит срок службы ламинатора.

## Рекомендации

1. Выбирайте правильную температуру ламинирования для достижения оптимальных результатов. Обычно изготовитель рекомендует 80-90<sup>0</sup> С для толщины 60 мкм, 100-110<sup>0</sup>С для толщины 100 мкм и 120-140<sup>0</sup>С для 250 мкм. Значения температур могут меняться в зависимости от толщины заготовки и даже от температуры в помещении.

2. Если температура недостаточно высока, заламинированный образец может быть плохо виден (плёнка недостаточно прозрачна). В этом случае следует повысить температуру и провести ламинирование снова.
3. Если после ламинирования плёнка выглядит недостаточно гладкой – это перегрев, следует уменьшить температуру ламинирования.
4. Для достижения хороших результатов размер пакета должен быть чуть больше, чем размер заготовки.

### **Меры предосторожности**

1. **Всегда вставляйте пакет с заготовкой в ламинатор закрытой стороной, не используйте пленку, которая не склеена**
2. Если произошло замятие документа, переключателем FORWARD/REVERSE переключите вращение двигателя в обратную сторону (положение REVERSE) и вытащите замятый лист из приемного отверстия.
3. Обязательно выравнивайте относительно приёмного отверстия пакет с заготовкой при подаче его в ламинатор.
4. Держите аппарат в сухом и чистом месте.
5. Ламинированию подлежат только бумажные материалы. Не пытайтесь ламинировать другие материалы.
6. Беречь ламинатор от попадания влаги внутрь.
7. Отключать аппарат от сети при перестановке, перегреве, ремонте или техническом обслуживании.
8. Чистить ламинатор мягкой, сухой тканью.
9. Не пытайтесь ремонтировать ламинатор самостоятельно.
10. **Помните – ламинатор нагревательный прибор, поэтому не следует оставлять ламинатор с включенным нагревом без присмотра. Любая остановка валов из-за какой либо неисправности приводит к возгоранию валов.**

**Внимание! Во избежание преждевременного износа редукторов, электродвигателя или других электронных элементов, не оставляйте ламинатор включенным в режиме ожидания более, чем на 15 мин. Также через каждые 40 мин. непрерывной работы необходимо выключать ламинатор прим. на 20 мин.**

### **Холодное ламинирование**

7. Просто включите аппарат в сеть выключателем ON/OFF – загорится индикатор POWER и начнёт работать мотор. Поверните регулятор температуры в крайнее левое положение (до щелчка) для отключения нагрева – положение COLD и произведите ламинирование. Переключатель движения валов должен быть в положении FORWARD.

**НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ ПОВАРАЧИВАЙТЕ РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ВПРАВО.**

### **Гарантийные обязательства**

Гарантия на ламинатор – двенадцать месяцев со дня покупки, при условии отсутствия механических или электрических повреждений, возникших по вине потребителя, а также вследствие неправильной эксплуатации аппарата и его хранения.